



# 企業電子化人才能力鑑定

## ERP 軟體應用-生管模組(鼎新 GP4)試題

學科 100% (為單選題，每題 2 分，共 100 分)

1. 下列哪一選項不在製令/託外管理系統的單據性質設定作業裡？

- (A)控制缺領
- (B)控制超入
- (C)核對製令
- (D)自動扣料

**Ans : D**

2. 「批次需求計劃系統」只計算【納入可用量】的倉庫庫存量，請問可在哪項作業中設定？

- (A)廠別資料建立作業
- (B)品號資料建立作業
- (C)生產線資料建立作業
- (D)庫別資料建立作業

**Ans : D**

3. 「行事曆建立作業」中哪一種行業別的【行事曆】，才能作為「批次需求計劃」展算時所參考的行事曆？

- (A)銀行
- (B)工廠
- (C)政府
- (D)刷卡班別

**Ans : B**

4. 執行「批次需求計劃產生」時，對於所需產生的計劃說明，下列敘述何者錯誤？

- (A)依品號屬性判斷生產或採購計劃之別
- (B)採購及生產計劃可以一次產生
- (C)產生採購計劃前，須先執行生產計劃
- (D)生產計劃產生前，須先執行採購計劃

**Ans : D**

5. 關於標準製程的作業流程，下列何種順序是正確的？
- (A)於「品號資料建立作業」建好標準途程→於「產品途程資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程
- (B)於「產品途程資料建立作業」建好標準途程→於「品號資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程
- (C)於「BOM 用量資料建立作業」建好標準途程→於「產品途程資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程
- (D)於「BOM 用量資料建立作業」建好標準途程→於「品號資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程

**Ans : B**

6. 請問「BOM」的全名是？
- (A)Bill Of Material
- (B)Bill Of Management
- (C)Bill Of Money
- (D)Bill Of Manufacture

**Ans : A**

7. 關於「Y：虛設料件」的說明，下列敘述何者錯誤？
- (A)將產品結構資料清晰化、模組化，以降低資料量及增加輸入效率
- (B)進行「物料需求計劃」展算時，不會計算【虛設料件】的用量
- (C)輸入「領料單」時，不會領用【虛設料件】
- (D)虛設料件，有數量無成本

**Ans : D**

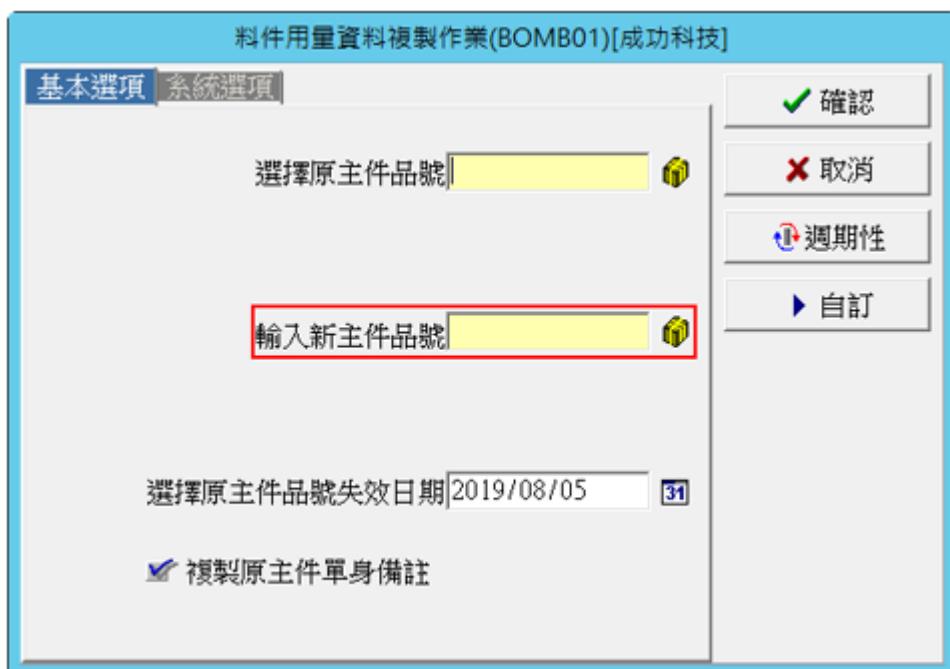
8. 因製程關係，需要在不同時段進行料件領用，我們可以將領用時段規劃在 BOM 用量資料哪一個欄位裡？
- (A)組成用量
- (B)底數
- (C)損耗率
- (D)投料時距

**Ans : D**

9. 若標準生產 1 個成品 A 需用 1 個元件 C，依據實際生產狀況，每製造 100 個成品 A 需使用 105 個元件 C，該如何將此資訊反映在 BOM 材料用量資料裡？
- (A)組成用量=1、底數=5、損耗率 0  
(B)組成用量=5、底數=1、損耗率 5%  
(C)組成用量=1、底數=1、損耗率 5%  
(D)組成用量=1、底數=1、損耗率 1%

Ans : C

10. 圖中在執行「料件用量資料複製作業」時，【輸入新主件品號】必須符合下列哪項條件？(請參閱附圖作答)



- (A)新主件品號必須存在於產品結構管理系統的「BOM 用量資料建立作業」中  
(B)新主件品號必須存在於庫存管理系統的「品號資料建立作業」中  
(C)新主件品號必須存在於庫存管理系統的「品號資料建立作業」中，且有庫存數量及成本  
(D)新主件品號必須為 P 件

Ans : B

11. 如果「BOM 用量資料建立作業」中的【製程代號】不需要輸入資料，請問可以輸入以下哪一種符號表示不需要輸入資料？
- (A) 「####」  
(B) 「\*\*\*\*」  
(C) 「!!!!」  
(D) 「////」

**Ans : B**

12. 假設新產品與舊產品的用料結構差異，只在用量上有差別，那麼我們可以執行哪一支作業來節省 BOM 建立的時間？
- (A)BOM 用量資料建立  
(B)料件用量資料複製  
(C)低階碼計算更新  
(D)BOM 變更單

**Ans : B**

13. 在「BOM 用量資料建立作業」中，如果在單身新增第一筆用料明細時，序號會出現幾號？
- (A)0000  
(B)0001  
(C)0005  
(D)0010

**Ans : D**

14. 只需要列印主件的【最終組成材料】用量資料的報表，下列哪張報表最適合？
- (A)單階材料用量清單  
(B)多階材料用量清單  
(C)尾階材料用量清單  
(D)多階材料用途清單

**Ans : C**

15. 關於 BOM 之「生效日期、失效日期」說明，下列敘述何者錯誤？
- (A)生效日指該元件對主件之生效日期
  - (B)設定的失效日必須大於生效日
  - (C)若不設定「生效日期」及「失效日期」，表示此料件永久失效
  - (D)可執行「工程變更」修改元件之生、失效日期

**Ans : C**

16. 原子筆 A1 在『第 3 階』用到元件 E，而原子筆 A2 則在『第 2 階』用到元件 E，那麼 E 的低階碼應是？
- (A)01
  - (B)02
  - (C)03
  - (D)00

**Ans : C**

17. 「BOM 用量資料建立作業」與下列哪一個基本資料關聯度最低？
- (A)品號資料建立作業
  - (B)庫別資料建立作業
  - (C)單據性質設定作業
  - (D)製程代號建立作業

**Ans : B**

18. 下列何者不是「元件整批修改作業」可變更項目？
- (A)元件新增
  - (B)元件複製
  - (C)元件刪除
  - (D)指定元件失效

**Ans : B**

19. 元件的變更會同時影響多個成品或半成品資料，可利用下列哪一作業進行變更以節省人工輸入時間？
- (A)材料用量資料複製作業
  - (B)元件整批修改作業
  - (C)失效元件整批刪除作業
  - (D)低階碼計算更新作業

**Ans : B**

20. 有一組產品結構：A 是由 2 個 B、1 個 E 與 1 個 F 所組成，B 是由 1 個 C 與 3 個 D 所組成，F 是 1 個 G 所組成的；若以 A 的【單階材料用量清單】可查詢到的料號？
- (A)BEF  
(B)BCDEFG  
(C)CDEF  
(D)CDEG

**Ans : A**

21. 當託外進貨單的日期大於託外製令單的【預計完工日】時，「託外進貨單建立作業」的哪個欄位會顯示打勾？
- (A)不良碼  
(B)逾期碼  
(C)驗退碼  
(D)結帳碼

**Ans : B**

22. 假設本公司與加工廠商 A 協議，若加工品驗收入庫後發現有不良者，可退回給加工廠商 A，並可減少對廠商之應付帳款，請問該在哪一支作業記錄退回的資料？
- (A)託外進貨單建立作業  
(B)託外驗退件退回作業  
(C)託外進貨單驗收作業  
(D)託外退貨單建立作業

**Ans : D**

23. 「領料單建立作業」中【領料方式】，以下何者為是？
- (A)成套領料  
(B)補足已領套數  
(C)補足需領用量  
(D)以上皆是

**Ans : D**

24.	<p>某張製令預計生產 100PCS 的成品 A，需領用材料 B、C 及 D 各 100 PCS；第一次只需生產領用 60 套所需用量，但 C 料件庫存只剩 32PCS，待 C 料補足庫存後，第二次領料選擇「領用方式：補足需領用量」，各料件的領料量？</p> <p>(A)B D C =60          (B)BD= 40、C=100          (C)BD=40、C=68          (D)BC=40、D=40</p>
-----	--

**Ans : C**

25.	<p>下列哪一個英文名詞不可代表「製造命令」？</p> <p>(A)Standard Operation Procedure          (B)Manufacture Order          (C)Job Order          (D)Manufacturing Authorization</p>
-----	--

**Ans : A**

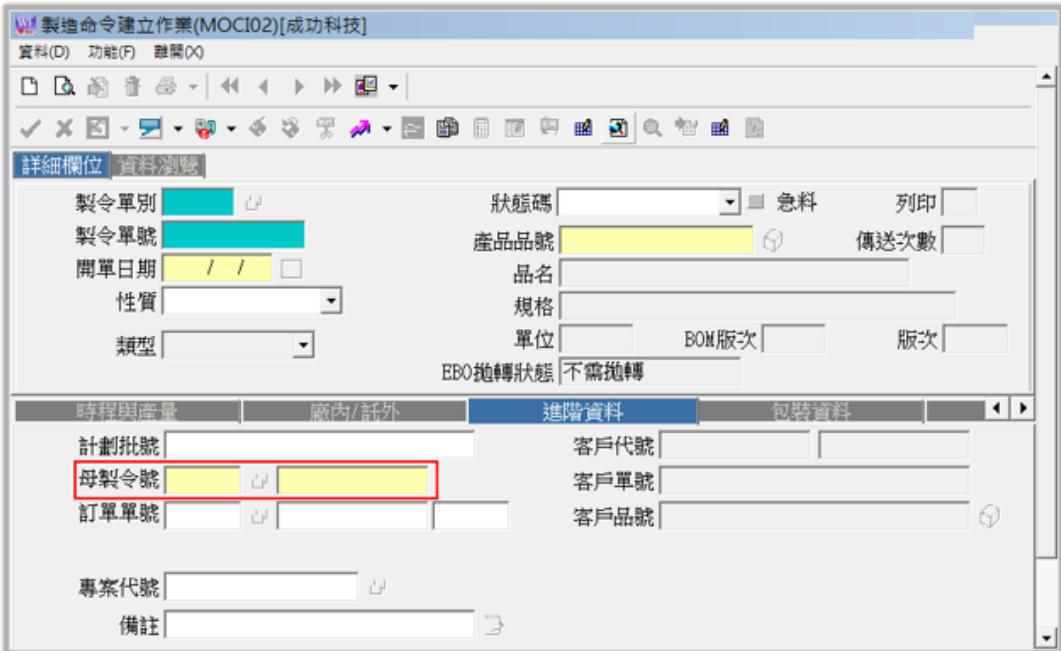
26.	<p>資材單位在工單生產前，將材料備妥並交由廠內生產線以便開工生產，以上動作資材單位該在 ERP 系統如何記錄？</p> <p>(A)新增製造命令          (B)新增託外進貨單          (C)新增領料單          (D)新增製造命令單</p>
-----	---

**Ans : C**

27.	<p>託外件驗退與退貨之差異的描述，下列何者有誤？</p> <p>(A)驗退：進料檢驗時發現不良，需退回廠商者          (B)退貨：不影響庫存          (C)退貨：驗收入庫之料件，事後發現品質不良需退回廠商          (D)退貨：應付帳款減少</p>
-----	---

**Ans : B**

28. 「製令/託外管理系統」中，圖中有關「製造命令建立作業」單頭的【母製令】描述，何者為非？(請參閱附圖作答)



- (A)新增時，預母製令為該製令之編號  
(B)這是為了多階 BOM 生產時，能讓低階碼較大的半成品追溯生產來源  
(C)是生產計畫維護中，更新的計畫批號  
(D)後續有製令進度追蹤表可查詢

Ans : C

29. 下列何種單據會增加庫存的數量？

- (A)製造命令  
(B)領料單  
(C)託外進貨單  
(D)應付憑單

Ans : C

30. 關於「退料單建立作業」的說明，下列敘述何者錯誤？

- (A)製令若需要進行領退料管制，則領退料單應輸入製令資料  
(B)製令指定完工前，必需先將剩餘料件退庫  
(C)有製程不良品，以退料單入庫  
(D)若有要退料者，餘料必須在當月份辦理退料

Ans : C

31. 關於『報廢數量轉庫存異動單據產生作業』的【選擇庫別】、【輸入庫別】說明，下列敘述何者錯誤？
- (A)【選擇庫別】：生產入庫單或託外進貨單單身入庫的庫別
- (B)【輸入庫別】：產生的庫存異動單據庫別(為非存貨倉)
- (C)【輸入庫別】：只要是單據性質為 11.一般異動單據，異動類別為  
1.入庫的單別都可以
- (D)以上皆是

**Ans : D**

32. 製令變更單的「用料重計」方式，包含(1)依變更比率重計製令單身材料用量、(2)依 BOM 展階及變更比率重計製令單身材料用量、(3)依 BOM 展階重計製令單身材料用量
- (A)(1)(2)(3)
- (B)(2)(3)
- (C)(1)(2)
- (D)(1)(3)

**Ans : D**

33. 想要檢視已完工製令，但卻沒有領料的異常狀況時，可以查詢哪一張報表？
- (A)合併領料檢料表
- (B)未扣料製令明細表
- (C)產品生產明細表
- (D)料件領用明細表

**Ans : B**

34. 要設定採購計劃發放為【請購單】或是【採購單】，請問要在下列哪項作業中設定？
- (A)批次計劃設定作業
- (B)基本參數設定作業
- (C)生管參數設定作業
- (D)製程參數設定作業

**Ans : A**

35. 執行「批次需求計劃產生」前，要先產生什麼報表來檢查【基本資料】是否皆已輸入？
- (A)品號廠商明細表  
(B)成本異常檢視表  
(C)生產計劃資料異常檢視表  
(D)品號基本資料清單

**Ans : C**

36. 批次需求計劃系統中，關於計劃的「鎖定」說明，下列敘述何者錯誤？
- (A)可以在「批次生產計劃維護作業」中手動鎖定計劃資料。  
(B)可以執行「生產計劃鎖定作業」，整批鎖定計劃資料。  
(C)可以在「批次採購計劃維護作業」中手動鎖定計劃資料。  
(D)以上皆是

**Ans : D**

37. 「批次需求計劃系統」不會將哪一種「屬性」的品號納入計算？
- (A)自製件  
(B)託外加工件  
(C)採購件  
(D)Feature 件

**Ans : D**

38. 某一訂單需採購件 A 共 1000 pcs，目前無任何可用量，假設 A 之「最低補量」為 1000 pcs，「補量倍量」為 36 pcs，請問應建議採購多少？
- (A)1000 pcs  
(B)1005 pcs  
(C)1008 pcs  
(D)1036 pcs

**Ans : C**

39. 執行「批次需求計劃產生」時，所選的「補貨政策」應事先於哪一個基本資料設定？
- (A)庫別資料建立  
(B)BOM 材料用量資料建立作業  
(C)品號資料建立作業  
(D)單據性質設定作業

**Ans : C**

40. 執行「批次需求計劃產生」時，可選擇計劃來源不包含下列何者？
- (A)採購單
  - (B)客戶訂單
  - (C)製造命令單
  - (D)生產計劃

**Ans : A**

41. 執行「批次需求計劃產生」之後，可列印以下哪張報表查詢【採購計劃】資料？
- (A)批次採購計劃明細表
  - (B)生產負荷明細表
  - (C)品號供需明細表
  - (D)批次生產計劃明細表

**Ans : A**

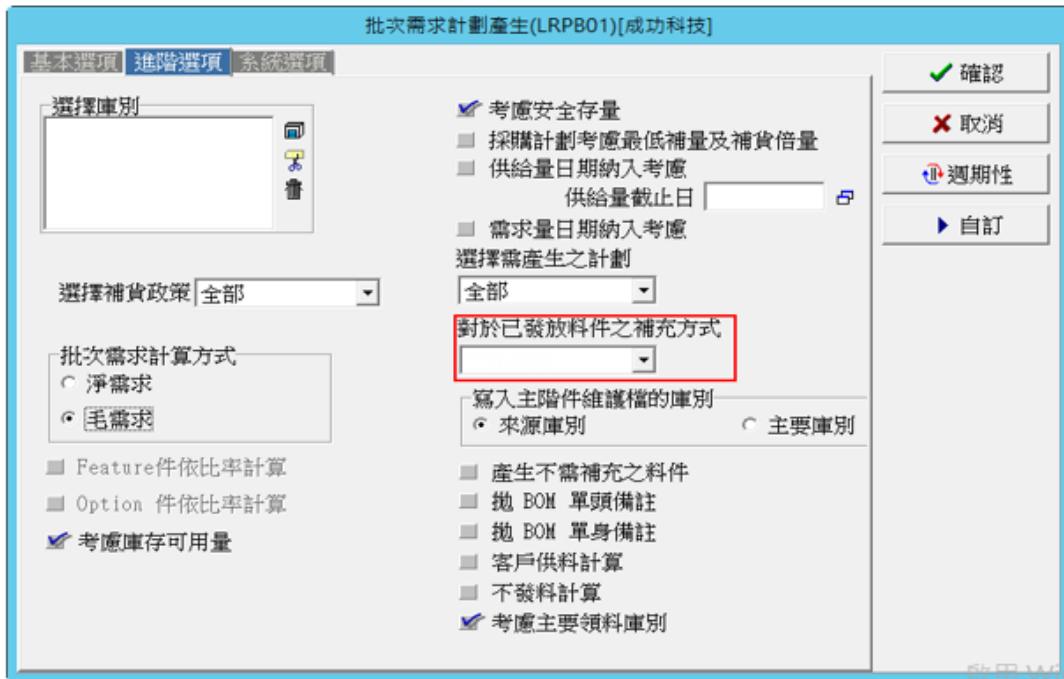
42. LRP 系統的【十大量】，下列何者不是供給量？
- (A)計劃採購量
  - (B)計劃領用量
  - (C)計劃生產量
  - (D)請拋採未確認量

**Ans : B**

43. 某一採購件在 2/20 發放了毛需求 100 pcs 至採購單，在 2/21 毛需求更改為 110 pcs，若針對變更後的需求再執行一次 LRP 計劃，同時選擇「對於已發放料件之補充方式 = 不再補充」，系統在 2/21 會建議採購多少數量？
- (A)0 pcs
  - (B)10 pcs
  - (C)100 pcs
  - (D)110 pcs

**Ans : A**

44. 關於「批次需求計劃產生」圖中【已發放料件之補充方式】的《項目》，下列何者正確？(請參閱附圖作答)



- (A)不再補充
- (B)重新補充
- (C)補充差額
- (D)以上皆是

**Ans : D**

45. 關於「製程管理系統」的【效益】，下列敘述何者錯誤？

- (A)管控【在製品】狀況
- (B)管控【存貨/成品】庫存
- (C)統計分析【機台稼動率】
- (D)統計分析【人員效率】

**Ans : B**

46. 關於「製令製程建立作業」中【待轉數量】的說明，下列何者正確？

- (A)該道製程欲轉下道工序的數量
- (B)上一道工序移入的數量
- (C)同一工序轉撥其他生產線加工的數量
- (D)退回重工完成的數量

**Ans : A**

47.	<p>決定【製令製程】之前，必須先開立什麼單據？</p> <p>(A)製造命令(工單)          (B)訂單          (C)採購單          (D)領料單</p>
<b>Ans : A</b>	
48.	<p>假設我們要將台北生產線一課某一製程的完工品移轉到給加工廠商 A 進行下一道加工，請問應該以何種單據記錄上述事件？</p>
	<p>(A)製程投料單          (B)製程移轉單          (C)製程入庫單          (D)製程報工單</p>
<b>Ans : B</b>	
49.	<p>下列哪一張報表可用來統計各生產線每日的生產狀況(人時、機時..等)？</p>
	<p>(A)製令製程生產狀況表          (B)製令生產分析表          (C)廠商託工預計進貨明細表          (D)生產工時明細表</p>
<b>Ans : D</b>	
50.	<p>請將下列項目排序構成「生產製程派工」流程：(1)製令製程建立、(2)製造命令建立、(3)生產製造需求、(4)判斷需製程管理</p> <p>(A)(1)(2)(3)(4)          (B)(2)(3)(4)(1)          (C)(3)(2)(4)(1)          (D)(3)(1)(4)(2)</p>
<b>Ans : C</b>	