



企業電子化人才能力鑑定

ERP 軟體應用-生管模組(鼎新 GP4)試題

學科 100% (為單選題，每題 2 分，共 100 分)

1.	下列哪一選項不在製令/託外管理系統的單據性質設定作業裡? (A)控制缺領 (B)控制超入 (C)核對製令 (D)自動扣料
Ans : D	
2.	「批次需求計劃系統」只計算【納入可用量】的倉庫庫存量，請問可在哪項作業中設定? (A)廠別資料建立作業 (B)品號資料建立作業 (C)生產線資料建立作業 (D)庫別資料建立作業
Ans : D	
3.	「行事曆建立作業」中哪一種行業別的【行事曆】，才能作為「批次需求計劃」展算時所參考的行事曆? (A)銀行 (B)工廠 (C)政府 (D)刷卡班別
Ans : B	
4.	執行「批次需求計劃產生」時，對於所需產生的計劃說明，下列敘述何者錯誤? (A)依品號屬性判斷生產或採購計劃之別 (B)採購及生產計劃可以一次產生 (C)產生採購計劃前，須先執行生產計劃 (D)生產計劃產生前，須先執行採購計劃
Ans : D	

5.	<p>關於標準製程的作業流程，下列何種順序是正確的？</p> <p>(A)於「品號資料建立作業」建好標準途程→於「產品途程資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程</p> <p>(B)於「產品途程資料建立作業」建好標準途程→於「品號資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程</p> <p>(C)於「BOM 用量資料建立作業」建好標準途程→於「產品途程資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程</p> <p>(D)於「BOM 用量資料建立作業」建好標準途程→於「品號資料建立作業」指定產出品號之標準途程→執行「製令製程自動產生作業」產生製令之標準途程</p>
Ans : B	
6.	<p>請問「BOM」的全名是？</p> <p>(A)Bill Of Material</p> <p>(B)Bill Of Management</p> <p>(C)Bill Of Money</p> <p>(D)Bill Of Manufacture</p>
Ans : A	
7.	<p>關於「Y：虛設料件」的說明，下列敘述何者錯誤？</p> <p>(A)將產品結構資料清晰化、模組化，以降低資料量及增加輸入效率</p> <p>(B)進行「物料需求計劃」展算時，不會計算【虛設料件】的用量</p> <p>(C)輸入「領料單」時，不會領用【虛設料件】</p> <p>(D)虛設料件，有數量無成本</p>
Ans : D	
8.	<p>因製程關係，需要在不同時段進行料件領用，我們可以將領用時段規劃在 BOM 用量資料哪一個欄位裡？</p> <p>(A)組成用量</p> <p>(B)底數</p> <p>(C)損耗率</p> <p>(D)投料時距</p>
Ans : D	

9. 若標準生產 1 個成品 A 需用 1 個元件 C，依據實際生產狀況，每製造 100 個成品 A 需使用 105 個元件 C，該如何將此資訊反映在 BOM 材料用量資料裡？
- (A)組成用量=1、底數=5、損耗率 0
(B)組成用量=5、底數=1、損耗率 5%
(C)組成用量=1、底數=1、損耗率 5%
(D)組成用量=1、底數=1、損耗率 1%

Ans : C

10. 圖中在執行「料件用量資料複製作業」時，【輸入新主件品號】必須符合下列哪項條件？（請參閱附圖作答）

- (A)新主件品號必須存在於產品結構管理系統的「BOM 用量資料建立作業」中
(B)新主件品號必須存在於庫存管理系統的「品號資料建立作業」中
(C)新主件品號必須存在於庫存管理系統的「品號資料建立作業」中，
且有庫存數量及成本
(D)新主件品號必須為 P 件

Ans : B

11.	<p>如果「BOM 用量資料建立作業」中的【製程代號】不需要輸入資料，請問可以輸入以下哪一種符號表示不需要輸入資料？</p> <p>(A)「####」</p> <p>(B)「****」</p> <p>(C)「!!!!」</p> <p>(D)「////」</p>
Ans : B	
12.	<p>假設新產品與舊產品的用料結構差異，只在用量上有差別，那麼我們可以執行哪一支作業來節省 BOM 建立的時間？</p> <p>(A)BOM 用量資料建立</p> <p>(B)料件用量資料複製</p> <p>(C)低階碼計算更新</p> <p>(D)BOM 變更單</p>
Ans : B	
13.	<p>在「BOM 用量資料建立作業」中，如果在單身新增第一筆用料明細時，序號會出現幾號？</p> <p>(A)0000</p> <p>(B)0001</p> <p>(C)0005</p> <p>(D)0010</p>
Ans : D	
14.	<p>只需要列印主件的【最終組成材料】用量資料的報表，下列哪張報表最適合？</p> <p>(A)單階材料用量清單</p> <p>(B)多階材料用量清單</p> <p>(C)尾階材料用量清單</p> <p>(D)多階材料用途清單</p>
Ans : C	

15.	關於 BOM 之「生效日期、失效日期」說明，下列敘述何者錯誤？ (A)生效日指該元件對主件之生效日期 (B)設定的失效日必須大於生效日 (C)若不設定「生效日期」及「失效日期」，表示此料件永久失效 (D)可執行「工程變更」修改元件之生、失效日期
Ans : C	
16.	原子筆 A1 在『第 3 階』用到元件 E，而原子筆 A2 則在『第 2 階』用到元件 E，那麼 E 的低階碼應是？ (A)01 (B)02 (C)03 (D)00
Ans : C	
17.	「BOM 用量資料建立作業」與下列哪一個基本資料關聯度最低？ (A)品號資料建立作業 (B)庫別資料建立作業 (C)單據性質設定作業 (D)製程代號建立作業
Ans : B	
18.	下列何者不是「元件整批修改作業」可變更項目？ (A)元件新增 (B)元件複製 (C)元件刪除 (D)指定元件失效
Ans : B	
19.	元件的變更會同時影響多個成品或半成品資料，可利用下列哪一作業進行變更以節省人工輸入時間？ (A)材料用量資料複製作業 (B)元件整批修改作業 (C)失效元件整批刪除作業 (D)低階碼計算更新作業
Ans : B	

20.	<p>有一組產品結構：A 是由 2 個 B、1 個 E 與 1 個 F 所組成，B 是由 1 個 C 與 3 個 D 所組成，F 是 1 個 G 所組成的；若以 A 的【單階材料用量清單】可查詢到的料號？</p> <p>(A)BEF (B)BCDEFG (C)CDEF (D)CDEG</p>
Ans : A	
21.	<p>當託外進貨單的日期大於託外製令單的【預計完工日】時，「託外進貨單建立作業」的哪個欄位會顯示打勾？</p> <p>(A)不良碼 (B)逾期碼 (C)驗退碼 (D)結帳碼</p>
Ans : B	
22.	<p>假設本公司與加工廠商 A 協議，若加工品驗收入庫後發現有不良者，可退回給加工廠商 A，並可減少對廠商之應付帳款，請問該在哪一支作業記錄退回的資料？</p> <p>(A)託外進貨單建立作業 (B)託外驗退件退回作業 (C)託外進貨單驗收作業 (D)託外退貨單建立作業</p>
Ans : D	
23.	<p>「領料單建立作業」中【領料方式】，以下何者為是？</p> <p>(A)成套領料 (B)補足已領套數 (C)補足需領用量 (D)以上皆是</p>
Ans : D	

24.	<p>某張製令預計生產 100PCS 的成品 A，需領用材料 B、C 及 D 各 100 PCS；第一次只需生產領用 60 套所需用量，但 C 料件庫存只剩 32PCS，待 C 料補足庫存後，第二次領料選擇「領用方式：補足需領用量」，各料件的領料量？</p> <p>(A) B D C = 60 (B) BD = 40、C = 100 (C) BD = 40、C = 68 (D) BC = 40、D = 40</p>
Ans : C	
25.	<p>下列哪一個英文名詞不可代表「製造命令」？</p> <p>(A) Standard Operation Procedure (B) Manufacture Order (C) Job Order (D) Manufacturing Authorization</p>
Ans : A	
26.	<p>資材單位在工單生產前，將材料備妥並交由廠內生產線以便開工生產，以上動作資材單位該在 ERP 系統如何記錄？</p> <p>(A) 新增製造命令 (B) 新增託外進貨單 (C) 新增領料單 (D) 新增製造命令單</p>
Ans : C	
27.	<p>託外件驗退與退貨之差異的描述，下列何者有誤？</p> <p>(A) 驗退：進料檢驗時發現不良，需退回廠商者 (B) 退貨：不影響庫存 (C) 退貨：驗收入庫之料件，事後發現品質不良需退回廠商 (D) 退貨：應付帳款減少</p>
Ans : B	

28. 「製令/託外管理系統」中，圖中有關「製造命令建立作業」單頭的【母製令】描述，何者為非？（請參閱附圖作答）

- (A)新增時，預母製令為該製令之編號
 (B)這是為了多階 BOM 生產時，能讓低階碼較大的半成品追溯生產來源
 (C)是生產計畫維護中，更新的計畫批號
 (D)後續有製令進度追蹤表可查詢

Ans : C

29. 下列何種單據會增加庫存的數量？

- (A)製造命令
 (B)領料單
 (C)託外進貨單
 (D)應付憑單

Ans : C

30. 關於「退料單建立作業」的說明，下列敘述何者錯誤？

- (A)製令若需要進行領退料管制，則領退料單應輸入製令資料
 (B)製令指定完工前，必需先將剩餘料件退庫
 (C)有製程不良品，以退料單入庫
 (D)若有要退料者，餘料必須在當月份辦理退料

Ans : C

31.	<p>關於『報廢數量轉庫存異動單據產生作業』的【選擇庫別】、【輸入庫別】說明，下列敘述何者錯誤？</p> <p>(A)【選擇庫別】：生產入庫單或託外進貨單單身入庫的庫別</p> <p>(B)【輸入庫別】：產生的庫存異動單據庫別(為非存貨倉)</p> <p>(C)【輸入庫別】：只要是單據性質為 11.一般異動單據，異動類別為 1.入庫的單別都可以</p> <p>(D)以上皆是</p>
Ans : D	
32.	<p>製令變更單的「用料重計」方式，包含(1)依變更比率重計製令單身材料用量、(2) 依 BOM 展階及變更比率重計製令單身材料用量、(3)依 BOM 展階重計製令單身材料用量</p> <p>(A)(1)(2)(3)</p> <p>(B)(2)(3)</p> <p>(C)(1)(2)</p> <p>(D)(1)(3)</p>
Ans : D	
33.	<p>想要檢視已完工製令，但卻沒有領料的異常狀況時，可以查詢哪一張報表？</p> <p>(A)合併領料檢料表</p> <p>(B)未扣料製令明細表</p> <p>(C)產品生產明細表</p> <p>(D)料件領用明細表</p>
Ans : B	
34.	<p>要設定採購計劃發放為【請購單】或是【採購單】，請問要在下列哪項作業中設定？</p> <p>(A)批次計劃設定作業</p> <p>(B)基本參數設定作業</p> <p>(C)生管參數設定作業</p> <p>(D)製程參數設定作業</p>
Ans : A	

35.	執行「批次需求計劃產生」前，要先產生什麼報表來檢查【基本資料】是否皆已輸入？ (A)品號廠商明細表 (B)成本異常檢視表 (C)生產計劃資料異常檢視表 (D)品號基本資料清單
Ans : C	
36.	批次需求計劃系統中，關於計劃的「鎖定」說明，下列敘述何者錯誤？ (A)可以在「批次生產計劃維護作業」中手動鎖定計劃資料。 (B)可以執行「生產計劃鎖定作業」，整批鎖定計劃資料。 (C)可以在「批次採購計劃維護作業」中手動鎖定計劃資料。 (D)以上皆是
Ans : D	
37.	「批次需求計劃系統」不會將哪一種「屬性」的品號納入計算？ (A)自製件 (B)託外加工件 (C)採購件 (D)Feature 件
Ans : D	
38.	某一訂單需採購件 A 共 1000 pcs，目前無任何可用量，假設 A 之「最低補量」為 1000 pcs，「補量倍量」為 36 pcs，請問應建議採購多少？ (A)1000 pcs (B)1005 pcs (C)1008 pcs (D)1036 pcs
Ans : C	
39.	執行「批次需求計劃產生」時，所選的「補貨政策」應事先於哪一個基本資料設定？ (A)庫別資料建立 (B)BOM 材料用量資料建立作業 (C)品號資料建立作業 (D)單據性質設定作業
Ans : C	

40.	執行「批次需求計劃產生」時，可選擇計劃來源不包含下列何者？ (A)採購單 (B)客戶訂單 (C)製造命令單 (D)生產計劃
Ans : A	
41.	執行「批次需求計劃產生」之後，可列印以下哪張報表查詢【採購計劃】資料？ (A)批次採購計劃明細表 (B)生產負荷明細表 (C)品號供需明細表 (D)批次生產計劃明細表
Ans : A	
42.	LRP 系統的【十大量】，下列何者不是供給量？ (A)計劃採購量 (B)計劃領用量 (C)計劃生產量 (D)請拋採未確認量
Ans : B	
43.	某一採購件在 2/20 發放了毛需求 100 pcs 至採購單，在 2/21 毛需求更改為 110 pcs，若針對變更後的需求再執行一次 LRP 計劃，同時選擇「對於已發放料件之補充方式 = 不再補充」，系統在 2/21 會建議採購多少數量？ (A)0 pcs (B)10 pcs (C)100 pcs (D)110 pcs
Ans : A	

44. 關於「批次需求計劃產生」圖中【已發放料件之補充方式】的《項目》，下列何者正確？（請參閱附圖作答）

- (A)不再補充
- (B)重新補充
- (C)補充差額
- (D)以上皆是

Ans : D

45. 關於「製程管理系統」的【效益】，下列敘述何者錯誤？

- (A)管控【在製品】狀況
- (B)管控【存貨/成品】庫存
- (C)統計分析【機台稼動率】
- (D)統計分析【人員效率】

Ans : B

46. 關於「製令製程建立作業」中【待轉數量】的說明，下列何者正確？

- (A)該道製程欲轉下道工序的數量
- (B)上一道工序移入的數量
- (C)同一工序轉撥其他生產線加工的數量
- (D)退回重工完成的數量

Ans : A

47.	決定【製令製程】之前，必須先開立什麼單據？ (A)製造命令(工單) (B)訂單 (C)採購單 (D)領料單
Ans : A	
48.	假設我們要將台北生產線一課某一製程的完工品移轉到給加工廠商 A 進行下一道加工，請問應該以何種單據記錄上述事件？ (A)製程投料單 (B)製程移轉單 (C)製程入庫單 (D)製程報工單
Ans : B	
49.	下列哪一張報表可用來統計各生產線每日的生產狀況(人時、機時..等)？ (A)製令製程生產狀況表 (B)製令生產分析表 (C)廠商託工預計進貨明細表 (D)生產工時明細表
Ans : D	
50.	請將下列項目排序構成「生產製程派工」流程，(1)製令製程建立、(2)製造命令建立、(3)生產製造需求、(4)判斷需製程管理 (A)(1)(2)(3)(4) (B)(2)(3)(4)(1) (C)(3)(2)(4)(1) (D)(3)(1)(4)(2)
Ans : C	