



企業電子化人才能力鑑定

ERP 軟體應用-生管模組(鼎新)試題

試卷編號：**EAT**

【注意事項】

- 一、本測驗為單面印刷試題，共計十四頁。第二至十四頁為五十道學科試題，每題 2 分，共計 100 分。測驗時間為 90 分鐘。
- 二、有問題請舉手發問，切勿私下交談。



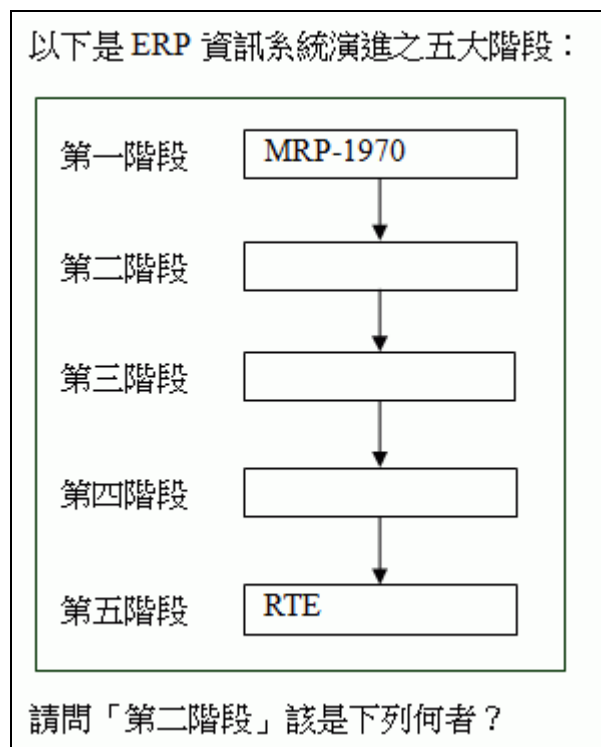
學科 100% （為單選題，每題 2 分，共 100 分）

1. 以下何者不是 ERP 系統被切割成不同模組的原因？

- (A) 考量企業預算問題
- (B) 考量企業部門需求
- (C) 考量企業的產業特性
- (D) 考量企業同產品線問題

Ans：D

2. 請參閱附圖作答：



- (A) MRP-1980
- (B) MRPII-1980
- (C) ERP-1975
- (D) LRP-1980

Ans：B



3. 有關企業評量 ERP 常用的 10 大指標，以下何者為非？

- (A) 損益結算時效
- (B) 企業籌資目標達成率
- (C) 採購成本
- (D) 應收帳款天數

Ans : B

4. 請參閱附圖作答：

設計 ERP 系統時必須了解企業的營運需求，而營運需求應包含以下哪些？

- (1) 企業價值鏈與管理重點
- (2) 規章制度
- (3) 作業流程
- (4) 股東權益

- (A) (1)(2)(3)
- (B) (2)(3)(4)
- (C) (1)(2)(4)
- (D) (1)(3)(4)

Ans : A

5. 以下哪一個 ERP 模組與採購部門的職能關聯性較低？

- (A) 庫存管理系統
- (B) 進口管理系統
- (C) 採購管理系統
- (D) 出口管理系統

Ans : D

6. 若我們將 ERP 上線效益顯現做簡單的分類，不包含以下何者？

- (A) 資料分享
- (B) 程序及風險的控管
- (C) 即時有效的經營分析資訊提供決策管理參考
- (D) 同業經營資訊可提供參考

Ans : D



7. 進行 BOM 分階時，有必須遵守的原則，但不包含下列哪一種原則？

- (A) 不論是否管制生產排程進度都須斷階
- (B) 需要進行存貨管理者須斷階
- (C) 有直接銷售需求者須斷階
- (D) 成本計算或分析的目標單元者

Ans : A

8. 有關 WF ERP 安裝後的系統備份管理，以下敘述何者有誤？

- (A) 備份作業時，最好是自動備份及手動備份交互使用比較安全
- (B) 備份媒體應考慮異地備份機制
- (C) 備份作業應於每日定時有效執行
- (D) 不管有沒有個案修改，備份作業只須備份 DATA 區

Ans : D

9. 請參閱附圖作答：

有關 WF ERP 報表處理的描述，以下何者為是？

- (1) 報表產生要派班中心 Dispatcher 啟動才能執行
- (2) 派班中心可以不與 DB Sever 同一個網域
- (3) 報表產生速度很慢可以追加 APP Sever 是最佳的方案
- (4) 報表產生結果存在 ConductorS.ini 中

- (A) (1)(2)
- (B) (1)
- (C) (1)(2)(3)
- (D) (3)(4)

Ans : B

10. 鼎新 ERP 系統之三層式 (3-tier) 分散式架構優點，下列敘述何者有誤？

- (A) 資料庫修改或重整時，不會影響用戶端程式
- (B) 適用於多營業點或多工廠的分散式企業環境
- (C) 產品安裝與佈置較簡單，維護更新也較容易
- (D) 程式依系統模組分散放置以符合資訊安全

Ans : D



11. 有關報表格式修改的功能描述，下列何者正確？

- (A) 可調整欄位寬度
- (B) 可調整欄位位置
- (C) 可隱藏/顯示欄位
- (D) 以上皆是

Ans : D

12. 有關 WF ERP 系統的使用者登錄密碼管理功能，下列的敘述何者為非？

- (A) 密碼長度可以統一規定
- (B) 超級使用者也看不到使用者的密碼
- (C) 密碼輸入時進行轉換看不到的明碼
- (D) 資訊中心人員可以查詢得到密碼

Ans : D

13. WF ERP 系統有提供一張「密碼到期人員檢視表」，請問針對此張報表的敘述，以下何者有誤？

- (A) 提供資訊人員檢視密碼使用到期未變更之使用者
- (B) 可藉此作業發布 mail 通知密碼到期者
- (C) 密碼到期者不重新設定還是可以進入系統
- (D) 可以依照不同部門發出密碼到期通知

Ans : C

14. 假設某一張銷貨單的單據日期是『1/20』，但是該張銷貨單確實的出貨日期是1/21，請問扣庫存帳的日期是？

- (A) 若確認日依「系統日」則為 1/21 扣庫存
- (B) 若確認日依「系統日」則為 1/20 扣庫存
- (C) 若確認日依「單據日」則為 1/21 扣庫存
- (D) 以上皆非

Ans : A

15. 以下有關「行事曆」資料的建立及說明內容，何者有誤？

- (A) 依照系統資料使用的每個年份都須建置
- (B) 「行業別：銀行」之行事曆是提供財務模組資料使用
- (C) 「行業別：工廠」之行事曆是提供配銷模組資料使用
- (D) 「行業別：刷卡班別」之行事曆是提供生管模組資料使用

Ans : D



16. 批次需求計劃系統發放的資料，以下何者為非？

- (A) 製造命令
- (B) 製令製程資料
- (C) 採購單
- (D) 請購單

Ans : B

17. 「未完工製令的未領料量」是【十大量】中的哪一量？

- (A) 預計領料量
- (B) 預計進貨量
- (C) 預計請購量
- (D) 預計生產量

Ans : A

18. 「批次需求計劃系統」不會將哪一種「屬性」的品號納入計算？

- (A) 自製件
- (B) 託外加工件
- (C) 採購件
- (D) Feature 件

Ans : D

19. 某一訂單預計在 3/31 須交 1000 個品號 A 給客戶，假設該品號 A 的固定前置天數為 2 天，變動前置天數為 1 天，批量為 500 個，檢驗 1000 個品號 A 的時間須耗用 2 天的時間，若本公司全年無休，請問預計何時須開工生產品號 A？

- (A) 3/24
- (B) 3/25
- (C) 3/26
- (D) 3/27

Ans : A



20. 某一採購件在 2/20 發放了毛需求 100 pcs 至採購單，在 2/21 毛需求更改為 110 pcs，若針對變更後的需求再執行一次 LRP 計劃，同時選擇「對於已發放料件之補充方式＝補充差額」，系統在 2/21 會建議採購多少數量？

- (A) 0 pcs
- (B) 10 pcs
- (C) 100 pcs
- (D) 110 pcs

Ans : B

21. 下列何系統與「批次需求計劃系統」無關？

- (A) 產品結構管理系統
- (B) 庫存管理系統
- (C) 製令/託外管理系統
- (D) 製程管理系統

Ans : D

22. 下列哪一項不為【LRP】計劃計算的依據？

- (A) 客戶訂單
- (B) 請購單
- (C) 製造命令
- (D) 自行輸入之計劃

Ans : B

23. 「採購計畫檔的採購量」是【十大量】中的哪一量？

- (A) 計劃採購量
- (B) 計劃銷售量
- (C) 預計銷貨量
- (D) 預計進貨量

Ans : A

24. 「品號資料建立作業」中與 LRP 【日期推算】有關的資料，下列何者錯誤？

- (A) 變動前置天數
- (B) 檢驗天數
- (C) 批量
- (D) 有效日期

Ans : D



25. 下列何者非執行「低階碼計算更新作業」之時機？

- (A) 建立新產品結構資料後
- (B) 遇有工程變更後
- (C) 執行生產計劃前
- (D) 執行「製令變更」前

Ans : D

26. 關於 BOM 之「標準批量」說明，何者有誤？

- (A) 若產品在生產過程中，因其機器設備、製程、成本等因素的影響，須擴大單位之生產量，來降低成本或控制製程，必須設定一個標準批量
- (B) BOM 內所有元件之組成用量，均指生產此主件標準批量所須之組成用量
- (C) 化工產業或食品工業通常都會設定生產一次的標準批量，以符合經濟效益
- (D) 標準批量設定為「0」表示 BOM 內所有元件之組成用量，是為了生產 1 個主件用量

Ans : D

27. 元件的變更會同時影響多個成品或半成品資料，可利用下列哪一作業進行變更以節省人工輸入時間？

- (A) 材料用量資料複製作業
- (B) 元件整批修改作業
- (C) 失效元件整批刪除作業
- (D) 低階碼計算更新作業

Ans : B

28. 若 BOM 中的元件用量有變動，下列修改方式何者正確？

- (A) 用工程變更單，在工程變更單單身變更
- (B) 用工程變更單，在工程變更單子單身變更
- (C) 不可修改
- (D) 在參數中決定是否可以修改

Ans : B



29. 請問「BOM」的全名是？

- (A) Bill Of Material
- (B) Bill Of Management
- (C) Bill Of Money
- (D) Bill Of Manufacture

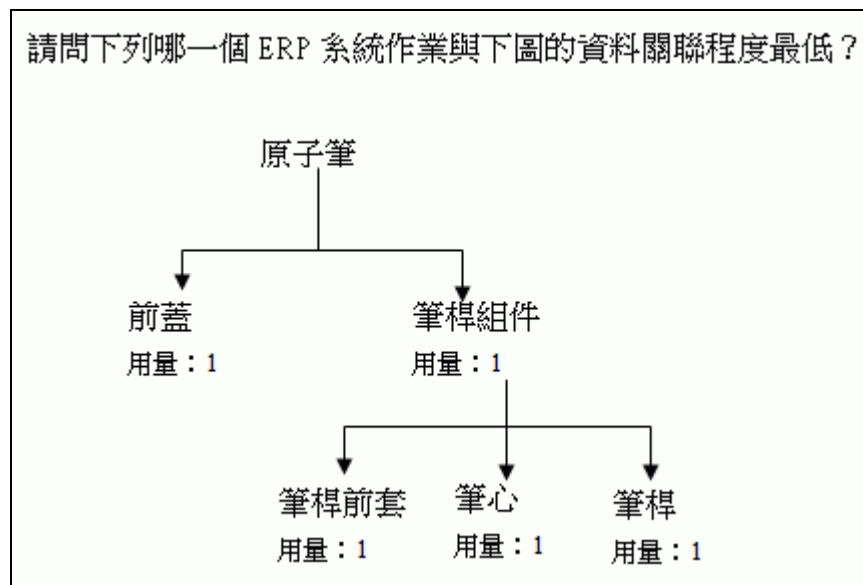
Ans : A

30. 物料需求計劃運算時，可以透過哪一個欄位資料，控制 BOM 的展開或結束？

- (A) 品號屬性
- (B) 檢驗碼
- (C) 批號管理
- (D) 低階碼

Ans : D

31. 請參閱附圖作答：



- (A) 製造命令建立作業
- (B) 品號資料建立作業
- (C) 批次需求計劃產生作業
- (D) 採購單建立作業

Ans : D



32. 託外件驗退與退貨之差異的描述，下列何者有誤？

- (A) 驗退：進料檢驗時發現不良，需退回廠商者
- (B) 退貨：不影響庫存
- (C) 退貨：驗收入庫之料件，事後發現品質不良需退回廠商
- (D) 退貨：應付帳款減少

Ans：B

33. 外包廠商請款時，ERP 系統應如何處理託外進/退貨單上的加工費用？

- (A) 應付憑單建立
- (B) 結帳單建立
- (C) 付款單建立
- (D) 收款單建立

Ans：A

34. 針對因故不再生產的製造命令單，若不做適當處理而以未完工狀態停留在系統，將產生下列何種影響？

- (A) 影響應收帳款的結算
- (B) 影響 BOM 資料的建立
- (C) 影響生產計劃的正確性
- (D) 影響新產品的研發

Ans：C

35. 「製令/託外管理系統」中有關製造生產的作業程序，下列何者為是？

- (A) 廠內製造命令 → 訂單轉母製令 → 領料單 → 生產入庫單 → 應付憑單
- (B) 訂單轉母製令 → 託外製造命令 → 託外領料 → 託外進貨單 → 付款單
- (C) 託外製造命令 → 託外領料 → 託外進貨單 → 訂單轉母製令 → 應付憑單 → 付款單
- (D) 訂單轉母製令 → 託外製造命令 → 託外領料 → 託外進貨單 → 應付憑單 → 付款單

Ans：D



36. 下列何者為「廠內生產」之一般標準流程？

- (A) 開立製造命令 → 領料單 → 生產入庫單 → 應付憑單 → 付款單
- (B) 開立製造命令 → 領料單 → 生產入庫單 → 付款單 → 應付憑單
- (C) 開立製造命令 → 生產入庫單 → 領料單 → 付款單 → 應付憑單
- (D) 開立製造命令 → 領料 → 生產入庫

Ans : D

37. 當新增製造命令時，使用者可以在【狀態碼】欄位看到該製令是處於何種狀態？

- (A) 未開工
- (B) 未生產
- (C) 新增
- (D) 新製令

Ans : B

38. 「製造命令建立作業」單頭上之「產品品號」意指為何？

- (A) 該製令要生產的產品品號
- (B) 該製令須領用的用料品號
- (C) 該製令未領用的用料品號
- (D) 該製令須退回倉庫的剩餘用料品號

Ans : A

39. 若是手動自行新增製令時，在製令單身展開用料的方式，包含以下哪些方式？

- (A) 多階及單階
- (B) 多階及尾階
- (C) 單階及尾階
- (D) 多階、單階及尾階

Ans : C

40. 資材單位在工單生產前，將材料備妥並交由廠內生產線以便開工生產，以上動作資材單位該在 ERP 系統如何記錄？

- (A) 新增製造命令
- (B) 新增託外進貨單
- (C) 新增領料單
- (D) 新增製造命令單

Ans : C

41. 關於「退料單建立作業」的說明，以下敘述何者錯誤？

- (A) 製令若需要進行領退料管制，則領退料單應輸入製令資料
- (B) 製令指定完工前，必需先將剩餘料件退庫
- (C) 有製程不良品，以退料單入庫
- (D) 若有要退料者，餘料必須在當月份辦理退料

Ans : C

42. 可用來統計一段時間內實際生產入庫的情形，以供財務人員對帳，下列哪張報表最適當？

- (A) 廠商加工明細表
- (B) 廠商加工進料彙總表
- (C) 產品生產明細表
- (D) 產品預計生產表

Ans : C

43. 請參閱附圖作答：

「製令/託外管理系統」中，有關「製造命令建立作業」單頭的【母製令】描述，何者為非？

時程與產量	廠內/託外	進階資料	資料瀏覽
計劃批號		客戶代號	
母製令號	5	客戶單號	
訂單單號	5	客戶品號	
備註			

- (A) 新增時，預設母製令為該製令之編號
- (B) 這是為了多階 BOM 生產時，能讓低階碼較大的半成品追溯生產來源
- (C) 是生產計畫維護中，更新的計畫批號
- (D) 後續有製令進度追蹤表可查詢

Ans : C

44. 有關「製令製程建立作業」的描述，下列何者為是？

- (A) 透過新增功能建立製令製程資料
- (B) 透過修改功能補入製程資料
- (C) 製令製程資料內容不得修改
- (D) 未做製程管理者仍須建立製令製程資料

Ans : B



45. 一個半成品 K，其原料為 P，由 P 要經過 5 道手續加工 $P1 \rightarrow P2 \rightarrow P3 \rightarrow P4 \rightarrow P5$ 能變成 K，以下描述何者為非？

- (A) K 是一個半成品，如果要生產，該開立製令
- (B) $P1, P2, P3, P4, P5$ 屬於製程，但是一樣必須要先建品號資料
- (C) $P1, P2, P3, P4, P5$ 這些程序只有移轉，沒有入庫
- (D) 原料 P 出庫還是必須要領料單

Ans : B

46. 為何在「移轉單建立作業」裡，有些單據單身沒有記錄「移入工序」及「移入製程」？

- (A) 因為該單據是記錄完成品入庫的資料，為最後一道製程
- (B) 因為該筆資料的移入工序為加工廠商，而加工廠商是以託外進貨單入庫
- (C) 因為該筆資料的移入工序為生產線別，而生產線別是以生產入庫單入庫
- (D) 因為該筆資料的倉庫設定為「庫存不足准許出庫」

Ans : A

47. 「產品途程資料建立作業」跟 BOM 有何關聯，下列描述何者為非？

- (A) 產品途程指的是產品的製造程序或順序
- (B) 產品途程指的是產品整個 BOM 展開之生產入庫程序
- (C) 不是每個產品途程裡的製程都需要投料
- (D) 一個產品會因製造狀況的不同而可能有多個產品途程

Ans : B

48. 假設我們要將台北生產線一課某一製程的完工品移轉到給加工廠商 A 進行下一道加工，請問應該以何種單據記錄上述事件？

- (A) 製程投料單
- (B) 製程移轉單
- (C) 製程入庫單
- (D) 製程報工單

Ans : B

49. 一個成品是否可有多個產品途程？

- (A) 可以
- (B) 不可以
- (C) 可以在參數設定是否能否有多個途程
- (D) 在品號資料設定是否可以有多個途程

Ans：A

50. 請參閱附圖作答：

有關製令製程建立作業的相關前置作業，不包含下列何者？

- (A) 製程代號建立作業
- (B) 製造命令單建立作業
- (C) 領料單建立作業
- (D) 產品途程建立作業

Ans：C